

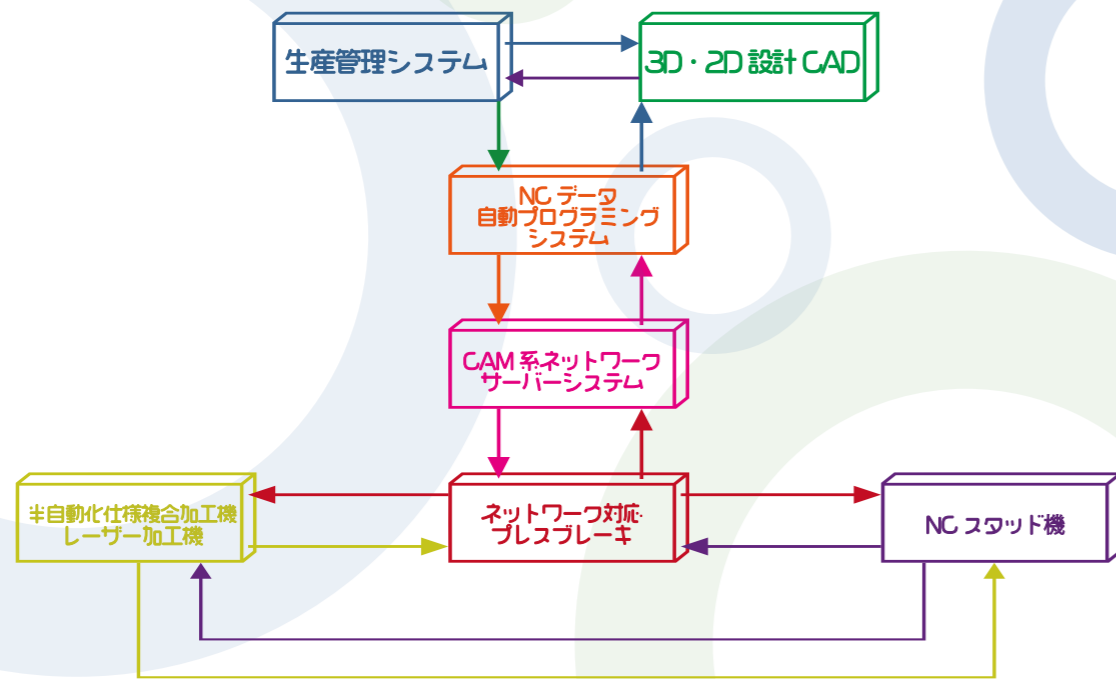
NEXT STAGE

新たなる挑戦

当社はおお客様の価値を最大化する
付加価値の高い製品を提供できるメーカーとして
更なる挑戦をしていきます。

社内デジタル板金ネットワークシステム

NETWORK SYSTEM



板金工場 SHEET METAL PLANT

管理と現場のコラボレーション

多品種少量から量産まで全てのニーズに対応する
自動セルラインと多品種ラインを配し、全てのマシンを同一メーカーとする事で、
社内デジタルネットワークシステムにて、各マシンとオペレーターの
「最高のパフォーマンスを実現します。」

機構設計 プログラミング 生産管理

DESIGN and PROGRAMMING

生産管理

最新の生産管理システムを活用し、受注管理・外注管理・生産管理・出荷管理を確実にしています。

設計

お客様の要望に対し、設計スタッフによる機構設計、製缶製品の展開設計を行っています。
設計に関しては、3DCAD による使い勝手の良い高品質の板金を提供致します。

オートプログラム

多品種少量、中種中量、量産、いかなるご注文に対して、最も、効率的な加工プログラムの作成を行います。板金工場内は各加工機がネットワーク化され、自動化、デジタル化されております。



ブランク加工 PROCESS BLANK



多品種少量から量産まで、
あらゆるニーズにスピーディーに対応。

多品種少量から量産まで全てのニーズに対応する
自動セルラインと多品種ラインを配し、全てのマシンを同一メーカーとする事で、
社内デジタルネットワークシステムにて、各マシンとオペレーターの
「最高のパフォーマンスを実現します。」

二次加工 SECOND PROCESS



資格認定による力量管理と
妥協のない作業が
確かな品質へとつながります。

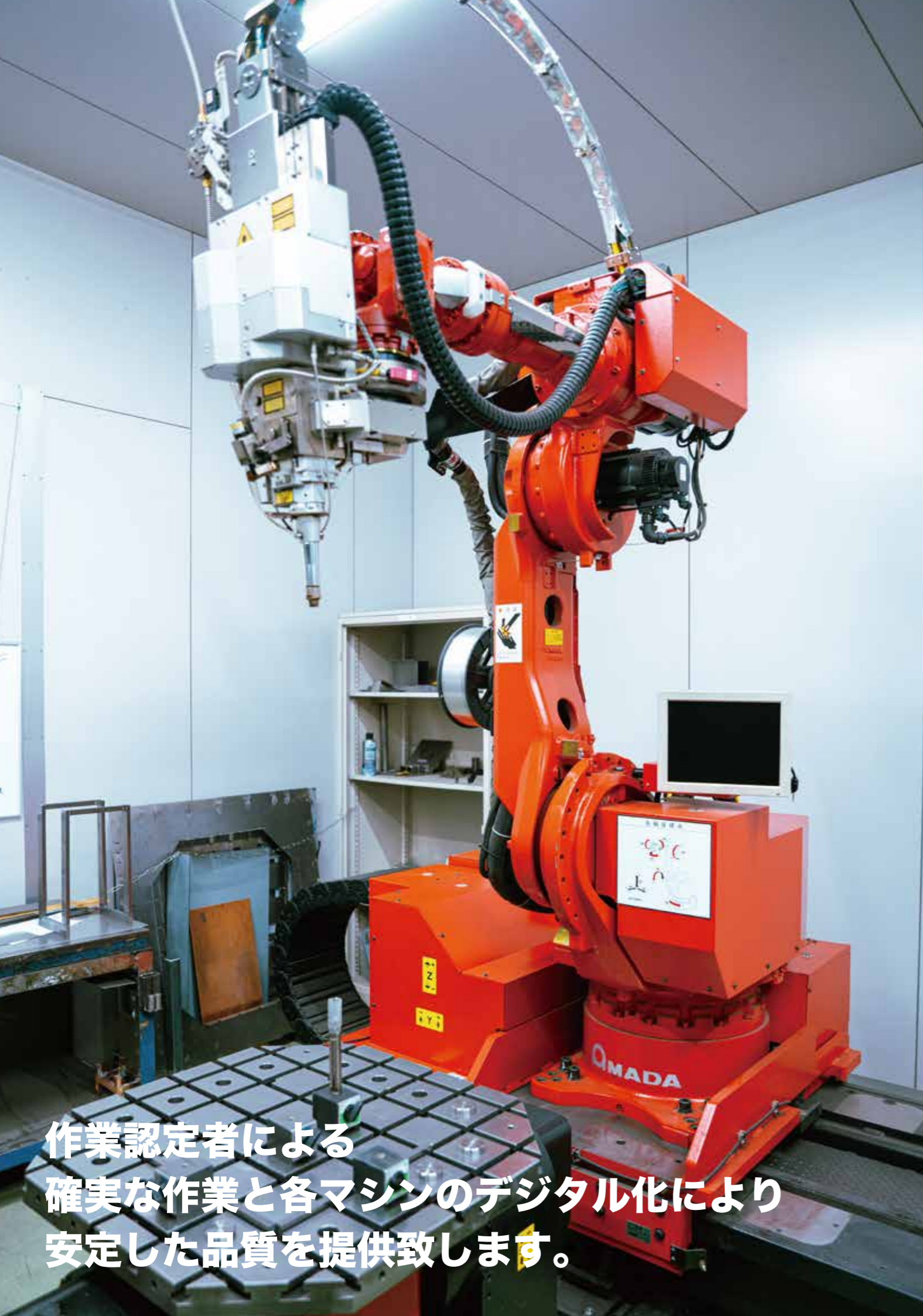


ベンディング加工 PROCESS BENDING



どんな加工にも対応できる
ベンディングラインナップが
「安定した品質をお約束。」

長さ 1m~4m と幅広いワークサイズに対応する各ベンディング設備と
多彩な各種金型により、どんなニーズにも対応致します。



作業認定者による
確実な作業と各マシンのデジタル化により
安定した品質を提供致します。



溶接加工
PLATE WORKING



製缶加工
PLATE WORKING

高品質を実現した 本格金属塗装工場

前処理から検査まで各工程は
ISO9001 マニュアルにより
確実に管理されております。

01

前処理

アルカリ脱脂、酸洗い、リン酸亜鉛被膜処理、水洗い、湯洗い、と定められた手順と認定者により塗装前の処理は確実です。

02

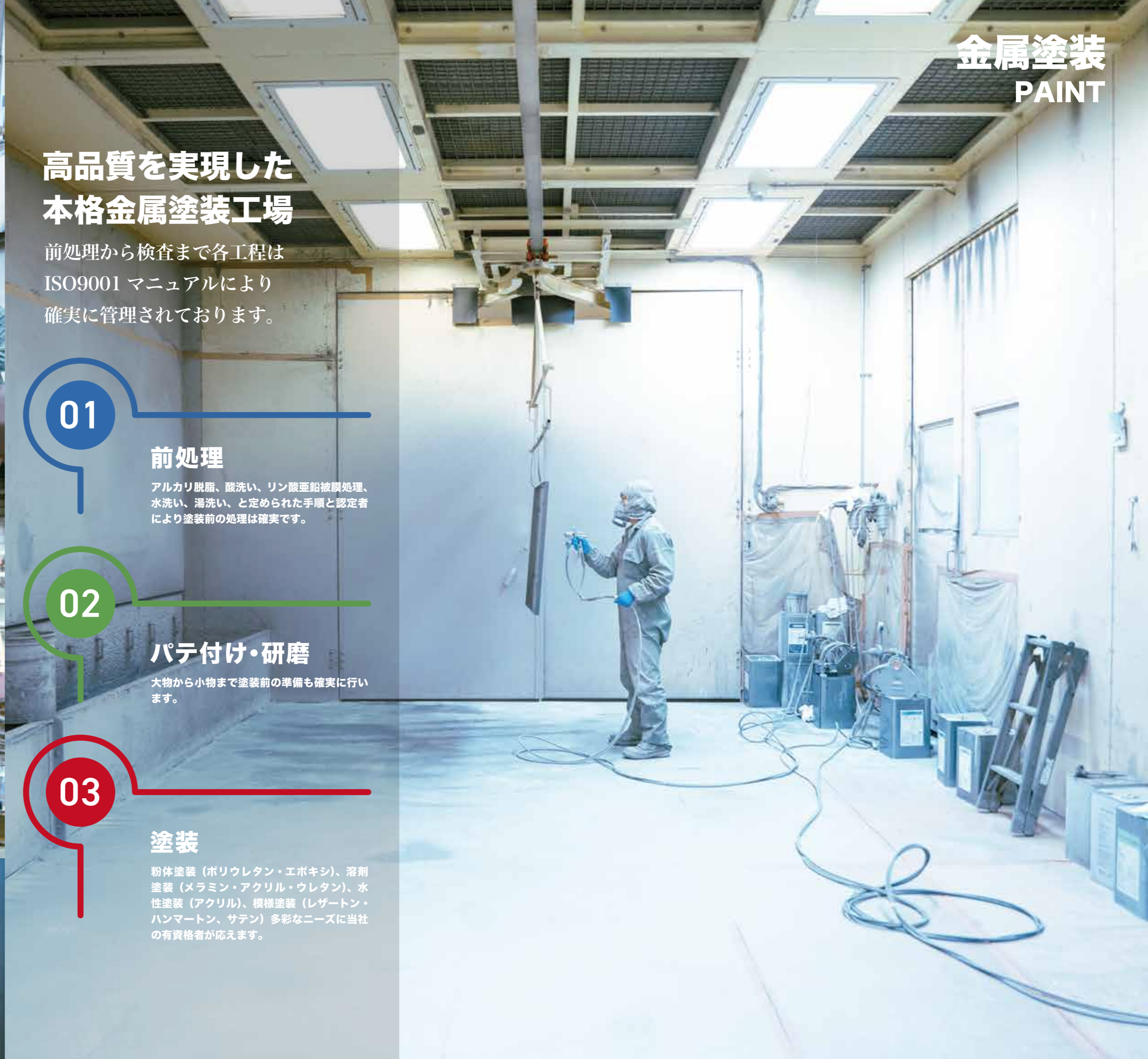
パテ付け・研磨

大物から小物まで塗装前の準備も確実に行います。

03

塗装

粉体塗装（ポリウレタン・エポキシ）、溶剤塗装（メラミン・アクリル・ウレタン）、水性塗装（アクリル）、模様塗装（レザー-ton・ハンマートン、サテン）多彩なニーズに当社の有資格者が応えます。



組立・配線 ASSEMBLY and WIRING

板金組立、配線組立、検査とお客様のニーズにお応え致します。



検査 CHECK

当社における検査

作業認定者により各工程毎に実施されます。
塗装検査では、有資格者によるデータ化された基準での検査を行います。

Company Profile



経営理念

Management Philosophy

- 人に優しく
 - 製品に優しく
 - 地域に優しい企業
- 1、TAKASE は社員とその家族の明るい未来を創造する
 - 2、TAKASE は技術とアイデアでお客様とその製品の価値を創造する
 - 3、TAKASE は地域の発展と成長を創造する

品質方針

Quality Policy

倫理・法令を遵守し、お客様の信頼・満足が得られる高精度かつ高品質な製品を安定供給する

環境方針

Environmental Policy

倫理・法令を遵守し、事業活動における省エネルギーの推進 脱炭素経営を目指す

01 【名称】
株式会社TAKASE

02 【所在地】
〒012-0801 秋田県湯沢市岩崎字堀ノ上8-8 【本社板金工場】
TEL:0183-79-5515 FAX:0183-79-6355

〒012-0801 秋田県湯沢市岩崎字堀ノ上8-7 【塗装工場】
TEL:0183-72-3888 FAX:0183-72-3600

〒012-1351 秋田県雄勝郡羽後町下仙道字松原6-2 【食品OEM 羽後工場】
TEL:0183-58-7645 FAX:0183-58-7646

03 【設立】
1989年 12月

04 【資本金】
2,000万円

05 【従業員数】
85名

06 【事業内容】
精密板金の設計製造
金属塗装
食品OEM事業

07 【主要取引先】

- ・ 通研電気工業 株式会社
- ・ 株式会社 東光高岳
- ・ 株式会社 ミスミ
- ・ 株式会社 高砂製作所
- ・ ナブコシステム 株式会社
- ・ 日本工業エナジーソリューションズ 株式会社
- ・ 株式会社 日立製作所
- ・ 株式会社 日立アドバンスシステムズ
- ・ 株式会社 オリジン
- ・ 秋田精工 株式会社
- ・ 株式会社 秋田マシナリー
- ・ 旭エンジニアリング 株式会社
- ・ 株式会社 ツガワ
- ・ 丸大機工 株式会社

08 会社沿革

HISTORY OF THE COMPANY

- 1989** 株式会社電設の100%子会社として株式会社高瀬電設を設立
- 1993** 代表取締役社長 湯澤寛より高橋秀治に交代
- 2000** 1,000万円増資し、資本金2,000万円
- 2004** 創立15年記念事業 金属焼付塗装工場建設
- 2006** 代表取締役社長 高橋秀治より村上憲次郎に交代
- 2011** 創立20年記念事業 岩崎工業団地へ本社工場建設
- 2012** 代表取締役社長 村上憲次郎より上野定之に交代
- 2017** 大型塗装設備導入に伴い、塗装工場増築
- 2019** パンチレーザー複合機の導入に伴い、板金工場を増築
- 2024** 創立35年記念事業 社名を株式会社 TAKASE へ変更

+X TAKASE

もう少し知りたい

